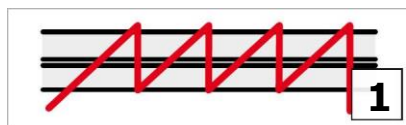


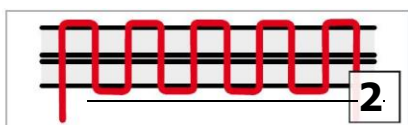
## Deco 2000Y 仕様詳細

モデル	Deco 2000Y	Deco 2000Y ATT	Deco 2000Y ベンダープレート付
縫目形式	<b>2</b> <b>3</b> <b>4</b>		<b>1</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>4</b>
縫速度	最高400針/分 常用300針~350針/分 (使用糸等の条件により異なる)		
用途			
縫目長さ	0.1 - 10 mm		
生地厚さ(最大)	7 mm		
生地端からの距離	1-35mm		
返し縫い	オプション	なし	
コンデンス縫い	標準装備	なし	
推奨糸の長さ	一般普通糸<糸巻> 400 - 900 mm (標準) ワックス・コーティング糸(定寸) 400 - 1200 mm	ワックス・コーティング糸(定寸) 400 - 1200 mm	
自動糸切	なし	あり	なし
推奨糸	ポリエステル・ナイロン糸 サイズ 10-120		
推奨針	Silcora ワックス絹糸 サイズ A - 薄物地用 サイズ C - 中厚物~厚物地用		
モーター	AMF Reece 59 - 83 - 1032 B1 サイズ 26, 28 - 薄物地用 サイズ 36 - 中厚物地用で細番手の糸を使用の場合 サイズ 38 - 中厚物地用で標準番手の糸を使用の場合 サイズ 49 - 厚物地用		
電源	インダクション・モーター 0.37 KW		
電源	230 V, 50/60 Hz, 単相		
テーブル寸法	956 (長) x 630 (幅) x 930 mm (高)		
機械寸法	1118 mm (長) x 940 mm (幅) x 1118 mm (高)		
機械本体重量	220 kg		
梱包寸法・梱包重量	1168 mm (長) x 1041 mm (幅) x 1118 mm (高) 338 kg		

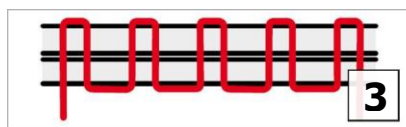
Accuracy of illustration and description of equipment shown herein apply to products as manufactured at time of publication.



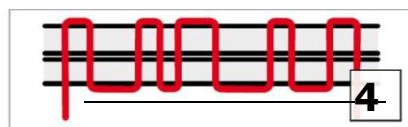
ピックステッチ



サドルステッチ



ショート/ロングステッチ



変則ショート/ロングステッチ



**AMF REECE**  
Better Ideas, Better Made  
-日本総発売元-

ヤマトマシン製造株式会社

本社 〒530-0047 大阪市北区西天満 4 丁目 4 番 12 号  
TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485  
E-mail: info-jp@yamato-sewing.com

Website: [www.amfreece.com](http://www.amfreece.com)

# Deco 2000Y

## 電子制御ハンドステッチマシン

このモデルDeco 2000は「本物のハンドステッチ」を創り出すAMF Reece社の独自機構と電子制御により、サドルステッチ、ショート/ロングステッチ、ピックステッチが行える手縫い仕様のハンドステッチマシンです。

新たに糸切機構を装備し、糸巻きから一般普通糸を使用することができます。操作が簡単で使い勝手の良いタッチパネルで種々の設定が行えます。お好みに応じ飾りステッチを自由にカスタマイズでき、汎用性があり非常に広範囲な用途に対応することができます。



**AMF REECE**  
Better Ideas, Better Made

## ◆特長

### ●フローティング・ニードル機構 (1)

“本物のハンドステッチ”を創り出す AMF Reece 社の独自機構により、両端が針先で中央に針穴がある針を上下 2 つの針棒の間でキャッチ・ボールのように移動させ、テーラーの手縫いの場合と全く同じように、糸が 1 針毎に素材を貫通してステッチを形成します。



### ●針定位置停止モーター

針定位置停止モーターは、コーナーを回すために生地の中に自動的に針を停止させます。また、糸通しのために自動的に針を上死点に停止させることもできます。

### ●新型糸切機構 (2)

一般普通糸を 400 mm~900mm までの長さにカットすることができます。用途に応じて一般普通糸を使用して標準サドルステッチやショート/ロングステッチを縫う場合は、糸の長さをタッチパネルで簡単に設定・調整することができます。この糸切機構を停止すれば、定寸ワックス・コーティング糸を使用することもできます。

### ●ステッチの逆転(切替)機能

全ての種類のステッチで、どの縫い速度でも、縫いの途中で機械の懷にあるボタンを軽くタッチするだけで、例えば、ジャケットのラベルの切り替え位置で表裏のステッチを逆転させることができます。これにより生産性が向上し、糸の無駄を最小限に抑えることができます。

### ●返し縫い&コンデンスステッチ機能

この返し縫いとコンデンス機能が加わりました。もう、別工程での門止め工程が不要になりました。縫い始めと縫い終わりで、コンデンスまたは返し縫いがペダル操作で行えます。返し縫いまたはコンデンス縫いの選択とその針数や縫目長さはタッチパネルで簡単に設定することができます。

### ●縫速度

毎分最高400針まで、Deco 2000Yは手縫いの場合に比べて10倍以上もの生産性があり、しかも高品質な縫い上がりが見られます。

### ●種々の素材に高品質対応

競合他機種では、単一の針棒でフック針を使用しますが、針が生地に深く貫通するため、薄物地やデリケートな素材の場合にはキズが発生する可能性があります。この Deco 2000Y は、フローティング・ニードル方式による本格的な唯一のハンドステッチマシンであり広範囲な素材に安定した高品質をお約束いたします。

### ●お好みの独自飾りステッチが可能です！

画面に軽くタッチするだけで、ピックスステッチ、サドルステッチ、そして種々の様式のステッチを選択することができ、そのステッチの長さも正確に指定できます。標準的なフォーマットに加え、独自の飾りステッチでの効果をデザインすることも可能になりました。ステッチパターンは、製品の表側に 10 種類、裏側に 10 種類の長さのステッチを繰返して構成することができます。

### ●特殊ワックス・コーティング糸の必要はありません

用途や機械設定によりポリエステル糸やナイロン糸などの一般普通糸または定寸にカットされたワックス・コーティング糸のどちらでも使用することができます。一般普通糸が使用可能になったことにより、製品の素材との色のマッチング問題を解消しました。広範囲なサイズの糸番手が使用でき、従来使用できなかった様々な製品への飾りステッチにより、新たに付加価値を高めることができます。なお、“ピックスステッチ”の場合は、特にハンドステッチの外観を与えるため撚りのある定寸カットのワックス・コーティング糸が推奨されます。

### ●エッジ・ガイド (3)

この特殊ガイドは製品の生地端に沿って直線縫い用です。メンズ・ジャケットでピックスステッチを行う場合など、生地端を縫う場合に最適です。生地端からの最小距離は1 mm。

### ●改良針ガイド (4)

新たな設計の針板と生地押えにより、針を確実にガイドし目飛びを最小限に抑えます。さらに、従来よりも生地端に近くステッチを掛けることが可能になりました。

### ●簡便なメンテナンス (5)

新設計のベッドプレートにより、押えや針板周りの保全是さらに簡便になりました。簡単に引き出すことができるマグネット式の L 字型針板により、縫製箇所点検が簡単に素早く行うことができます。

## ◆用途

Deco 2000Y は、紳士/婦人テーラード・スーツ、ジャケット、オーバーコート、レザーウェアや婦人ブラウスなど広範囲な製品の飾りステッチに最適です。

## ◆モデル

### ●Deco 2000Y ATT

サドルステッチ、ショート/ロングステッチなど各種飾りステッチ用の推薦モデルです。一般普通糸が使用可能な新型糸切機構を標準装備しています。この糸切機構を停止すれば、定寸ワックス・コーティングの絹糸を使用することもできます。

### ●Deco 2000Y ベンダープレート付

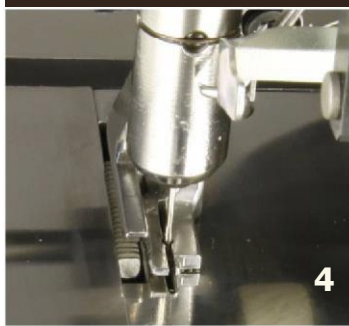
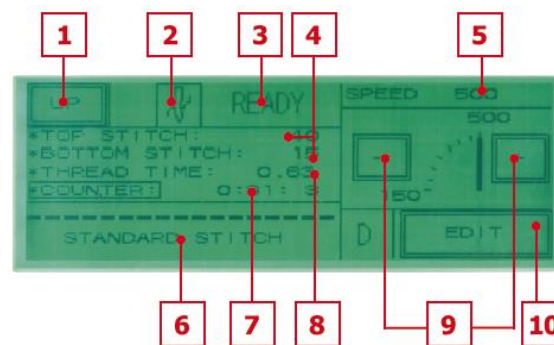
このモデルにはベンダープレートが標準装備されており、本格的な“ピックスステッチ”用です。

このベンダープレートにより、生地を表裏両側の各ステッチ間の間隔は広く、小さなステッチを形成します。これはベンダープレートが、生地を押し上げ生地にわずかにキセをかけることによりステッチの間に間隔を作り出します。

この本格的なピックスステッチを縫う場合は、定寸のワックス・コーティング絹糸(長さ最高 1200mm まで)をご使用ください。この糸を使用すると、最高の生産性と品質の高い仕上がりが得られます。代用として良質の一般普通糸も使用できますが、生産性はわずかに低下します。

## PLCマイクロプロセッサ制御のタッチパネル・ディスプレイ

Deco 2000Y はタッチパネルを使用した PLC システムと操作が容易なタッチ画面により制御されます。ステッチの種類・縫速度・ステッチの長さ・糸切時間などの全ての設定には、分かり易いピクトと記号を使用しています。



生産能力(8時間当たり)  
250~300 ジャケット

1. ホームポジション
2. 糸切装置選択
3. 機械状態の表示
4. 縫目長さ表示
5. 縫速度表示
6. 縫種類表示
7. カウンター
8. 糸切時間表示
9. 縫速度調節
10. ステッチと糸切の調整