

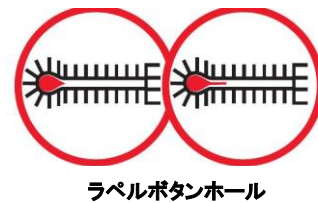
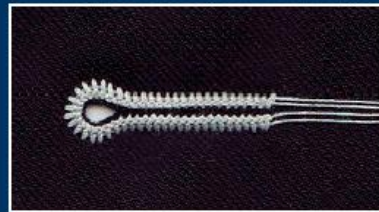
Ultraflex ウルトラフレックス

メンズ・スーツ用モデル

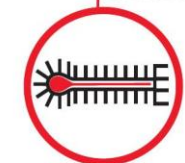
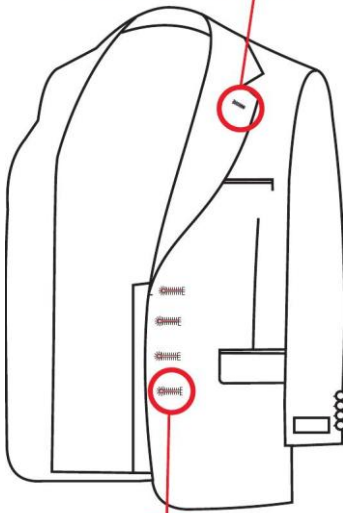
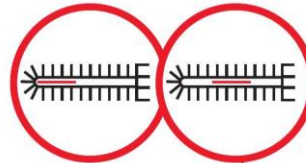
このモデル「Ultraflex ウルトラフレックス」は、スーツ上衣のラベルとフロントのボタンホール作業をナイフとハンマーを交換せずに連続して行えますので、オペレーターの生産性が向上します。

全てのボタンホールのパラメーターにより、ラベル穴のカット位置とそのカット長さも簡単に記憶させることができ、機械本体に装備された光電センサーよりラベル穴とフロントのボタンホール作業を連続して交互に行えます。

このモデル「Ultraflex ウルトラフレックス」は、縫い終わりで全ての糸を長くカットするLTTモデル仕様で、縫い始めの第1針も正確に縫い目を確実に構成する「糸つかみ」を装備しています。



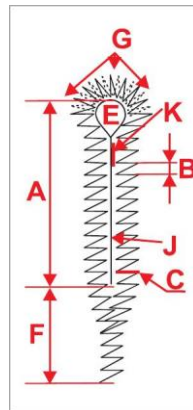
ラベルボタンホール



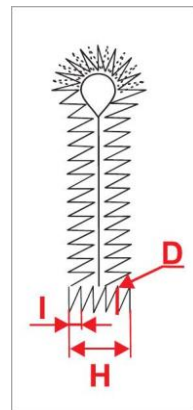
フロント

ES-505 Ultraflex ウルトラフレックス	
カット長さ (鳩目ボタンホール)	5~30 mm
カット長さ (眠りボタンホール)	8~25 mm
縫い長さ	13~30 mm

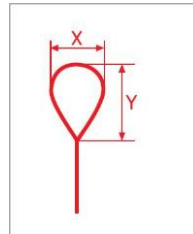
流れ門止め



クロスバー



鳩目の形状 (X;Y) mm



ES-505 仕様明細		
縫目形式	1本針2重環縫い 芯糸入りまたはなし (401)	
縫い速度	最高 2,700 針/分	
ボタンホールの長さ AF モデル LTT モデル CT モデル Ultraflex モデル RDE モデル	1 mm単位で調整可能 8~50 mm; 2~3.5 mm* 13~38 mm 14~26 mm, 22~35 mm(クランプ・キットの交換) 13~30 mm 2~7 mm	A
ボタンホールの種類	*	
縫い始め位置 <丸門止めの場合>		
縫い目長さ	0.9~2.0 mm <0.1 mm単位で調整可>	B
カット長さ	自動	
振り幅	1.6~3.0 mm	C
鳩目の形状 (X;Y) mm	眠り穴; 2.2 x 3.0; 2.8 x 4.2; 3.0 x 4.6; 3.2 x 5.0; 3.4 x 4.2	E
流れ門止めの長さ	3.0~20.0 mm	F
鳩目箇所の針数	4 ~ 20	G
丸門止め箇所の針数	4 ~ 20	
クロスバーの長さ	3 to 6.5 mm	H
クロスバーの縫い目長さ	0.5 - 1.5 mm adjustable in increments of 0.1 mm	I
クランプ押え上がり量	12 mm	
生地 thickness	8 mm	
メス方式	先メス、後メス、カットなし、部分カット	J
カッティング・スペース	-0.5 ~ 1.2 mm	K
糸切	AF: 針糸のみカット RDE: 全ての糸を短くカット CT: 全ての糸を短くカット LTT: 全ての糸を長くカット	
サイクル縫い	47個のプログラムで21種類のボタンホール	
照明	ミシン頭部に内蔵	
推奨針	AMF Reece シリーズ579, サイズ # 90, #100, #110	
推奨糸	高級コア・スパン ポリエステル糸 サイズ#80, "100, #120; 芯糸サイズ#30 またはそれ以上	
エア圧力	0.5 MPa (5 bar), (72 psi)	
電源	230V, 50/60 Hz 単相 (EN 60204-1に基づく)	
サイズ 頭部+単独台 重量	1200 mm (幅) x 790 mm (奥行) x 1140 mm (高) 230 kg	
梱包サイズ 梱包重量	1250 mm (幅) x 1350 mm (奥行) x 1460 mm (高) 330 kg	

Accuracy of illustration and description of equipment shown herein apply to products as manufactured at time of publication.



-日本総発売元-

ヤマトミシン製造株式会社

本社〒530-0047 大阪市北区西天満 4丁目 4番 12号
TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485
E-mail: info-jp@yamato-sewing.com
http://www.yamato-sewing.co.jp

Website: www.amfreece.com

ES-505

New Generation

電子制御 鳩目ボタンホールミシン

全く新しい革新的な設計で、4つの特許機構と最高縫速度、優れた伝統的なボタンホールの品質、大型でフルカラーのタッチパネルなど - AMF Reece ES-505はすべてに新しい電子制御鳩目ボタンホールミシンです。



AMF REECE
Better Ideas, Better Made

◆特長

●**鳩目ボタンホールミシンで最速の2,700針/分を実現!**
縫速度は1,500針/分～2,700針/分までタッチパネルで自由に設定できます。縫い始め・縫い終わり、鳩目箇所、そしてクロスバーの縫速度は各々別々に設定でき、難素材の場合でも品質の高い仕上がりが得られます。

●**新しいモジュラー設計のビルトインモーター(1)**
新しいコンセプトのミシン頭部により、立穴も横穴もスムーズに行え、ふところの深い設計で製品のハンドリングも容易です。ミシン頭部に組み込まれた、新しくパワフルなメイン駆動機構により性能はさらにアップしました。

ミシン頭部の据付は、好みに応じてテーブル上への上乗せまたは半沈床のどちらでも可能です。

●**特許の新バランス設計と縫製駆動機構**
新開発機構は性能と寿命を高め、頭部の振動をさらに低減しました。

●**円形LED照明ライト(2)を内蔵!**
ハンマーの周囲に組み込まれたLED照明ライトにより、従来、暗かった縫製箇所が作業中も明るく快適です。

●**かがり幅を変更してもメカ的な調整は一切不要です!**
1.9 mmと2.7 mmの2つの標準かがり幅を含め、新技術ソリューションにより、かがり幅はタッチパネルの設定だけで完全に制御できるようになりました。

●**従来のレバーカットに代わる垂直カット機構(3)**
垂直カット方式により、ボタンホール長さの全体を正確に美しくカットします。レバーカット方式は、ボタンホールの長さ全体にわたって同じ圧力で、しかもどのような種類の素材でもクリーンで信頼性の高いカットが得られる「エア制御垂直カット機構」に代わりました。

●**独立した糸テンション装置**
針糸、ルーパー糸そして芯糸は各々別々の独立した糸調子により調整することができ、もうミシン頭部を持ち上げる必要もありません。このシステムは異なる素材でも高い縫製品質が得られ、ボタンホールの仕上がりと見栄えを向上させます。

●**エア制御システム**
エア制御システムは生地クランプ、生地の開き、素材のカット、糸つかみ、かがり幅、吸引システム、針糸・ルーパー糸・芯糸のテンションなどをコントロールします。

●**サイクル縫い**
異なる47プログラムで21種類のボタンホール組み合わせのサイクル縫いが行えます。必要な形状のボタンホール、例えば上衣に使用する全てのボタンホールを機械に入力することができ、しかも全てタッチパネル上で簡単に設定することができます。

●**新しい長いクランプフィート(4)**
新しい長い生地クランプが装備されています。長い腕によりマテハンが容易で縫製品をクランプする際も十分なスペースがあり作業性が向上しました。種々の用途に応じたさまざまな種類の生地クランプが用意されており、最適な状態で生地を確実に固定します。

●**便利なメンテナンス(5)**
ミシン頭部はガススプリング方式で非常に容易に持ち上げることができます。しかも、目的に応じていくつかの高さで開くことができます。さらに、大きなベースによりメカ機構部の調整がより容易に行えます。

●**最適な縫製メカ機構**
メインステッチカムの最適化により、機械振動がほとんどなく騒音が低減しました。

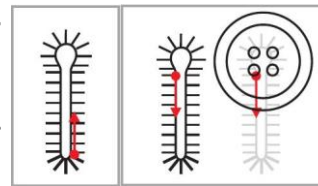
●**給油機構の改良**
新設計の給油機構により機械の重要箇所への迅速かつ十分な給油を確実に実行しますので、メンテナンス時間を短縮しました。しかも、機械には主要オイルゲージが2つ装備されています。

●**切屑除去と吸引システム**
切屑除去と吸引システムは、縫製箇所から糸屑や鳩目の切屑などを除去し切屑バッグに集塵することにより、作業環境を美しく保ちます。コエアー制御システムによりナイフ寿命が長くなり、ボタンホールの切れ味が向上します。

◆用途と縫製パターン

ES-505は大規模工場や小規模工場を問わず衣料品メーカーのニーズに適した幅広い用途に対応することができます。薄物からデニムや皮革などの厚物素材に至るまでの全ての衣料製品を取り扱うことができ、紳士服、婦人服、ジーンズ、スラックスなどのアウトウェアのボタンホール作りに最適なニューモデルです。

ES505は芯糸入り・なしに関わらず、丸穴を含め種々のボタンホールを縫い上げることができます。要望に応じて最大99種類もの異なるステッチ形状パターンを記憶・設定することができます。



丸閉止め仕様の場合には、最初の直線箇所または鳩目箇所のどちらからでも縫い始めることができます。特にスラックスの場合、鳩目箇所からの縫い始めを選択すると糸切り後の糸端はボタンによって覆われますので、非常に美しい見栄えの良い仕上がりが得られます。

◆糸切機構

●**モデルAF:**縫い終わりで針糸のみの糸切りを必要とする場合のボタンホール作りに推奨されます。ボタンホールのサイズは10～50 mmまで、1 mm単位で調整可能です。

●**モデルCT:**縫い終わりで針糸・下糸・芯糸の全てを短くカットする必要があるジーンズ、カジュアル・パンツなど用途に最適です。ボタンホールのサイズは14～35 mmまでを2つの異なる生地クランプを使用して縫製することができます。

●**モデルLTT:**ボタンホールの終わりが開いたテーラード用モデルです。縫い終わりで針糸・下糸・芯糸の全てを短くカットし、閉止め工程で全ての糸をボタンホールに引き込む場合に適しています。ボタンホールのサイズは13～38 mmまで。糸残り長さはボタンホールの大きさに応じて20～30 mmまで調節可能。

◆オプション

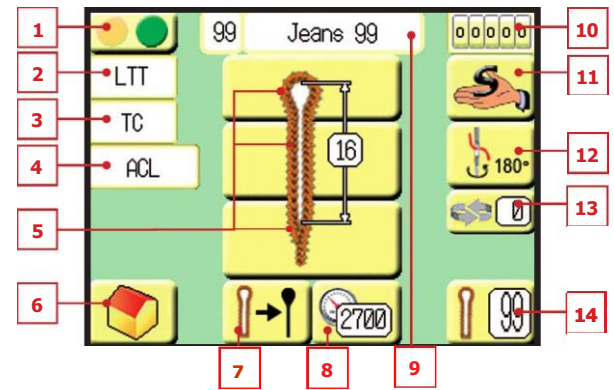
●**針糸つかみ装置(6)**
最初のステッチは、特に難素材の場合に縫い始めで縫い目を適切に形成するために針糸を確実に保持する装置です。この新しい糸つかみ機構は、針糸をより確実につかむように垂直方向と水平方向の2つの異なる動きにより、針の近くで糸を保持します。この針糸つかみ装置はモデルLTTとウルトラフレックスには標準装備ですが、モデルAFとモデルCTにはオプションとなります。

●**押ボタンスタートまたは1ペダル方式**
ご要望に応じて発注時にご指定いただけます。押ボタンスタートは立ち作業の場合に推奨され、ミシンのベッドに装備されます。標準機では2ペダル方式(どちらも1ポジション)で、一つはクランプ押えの下降、もう一つは縫いのスタートです。1ペダル方式では、2ポジションで一段階むとクランプが下降し、もう一段階むと縫いがスタートします。

●**その他のオプション部品**
その他に、ナイフ、ハンマー、クランプ、針板、マットにはオプション部品があります。

高解像度フルカラー液晶タッチパネル画面を装備

機械テーブル上にある5.7インチLCD高解像度の液晶タッチパネルには数々の新しい縫製機能が内蔵されています。シンボルマークにより分かり易く、トレーニング時間が最小限で済み、非常に操作し易く設計されています。



1. ミシン状態の表示
2. モデル表示
3. 糸つかみ
4. ラベル仕様
5. ボタンホールの設定
6. ホームポジション
7. メスの選択
8. ミシンスピード
9. プログラム名
10. 生産カウンター
11. サービスモード
12. 糸通しボタン
13. サイクルモード
14. ボタンプログラムの選択

ES-505用インデクサー

ES-505用インデクサーは上衣の袖やジーンズの前立てに複数のボタンボタンホールを所定の間隔で縫うために設計されています。このインデクサー・ユニットはタッチパネル上で設定されたサイズと所定の間隔で自動的にボタンホールを連続して縫い上げます。新設計のインデクサー・ユニットはクランプの後ろにあり、レース箇所へのアクセスも容易です。クランプを交換する場合でも、インデクサー・ユニットを取り外す必要はありません。

インデクサー使用可能モデル

●**モデルAFS:上衣の袖用**
1本糸単環縫いで長さ10～50mmまでの鳩目ボタンホールの縫製に最適です。このモデルには難素材の場合でも縫い始めで確実に縫い目を形成する針糸つかみ装置が装備されています。

●**モデルCTS:上衣の袖用** ●**モデルCTJ:ジーンズ前立て用**
両方のモデル共、針糸・下糸・芯糸の全てをボタンホールのすぐ端から糸をカットし、芯糸ありまたはなしの2重環縫いで用途に適しています。クランプを交換することにより、長さ13～35 mmの範囲でボタンホール作りができます。上衣の袖用のモデルCTには、針糸つかみが装備されており、特にクロスバーのボタンホールの場合、困難な縫製条件でも縫い始めで確実に縫い目を形成します。

モデル	AFS	CTS	CTJ
用途	上衣の袖		ジーンズ前立て
縫目型式	1本糸単環縫い	2本糸2重環縫い 芯糸あり(または 芯糸なし)	
針糸つかみ	あり	なし	
ボタンホールの数量	1 ~ 6 個		
ボタンホールの間隔	A	8 ~ 150 mm	
生地端からの距離 (横方向)	B	30 mm	
生地端からの距離 (縦方向)	C	10 ~ 80 mm	
横方向の最大送り量	D	150 mm	