



## 面向日本市场的男士内裤生产工厂的测试数据

橡筋长度(=腰围)	750mm	
橡筋宽度	35 mm	
总针数	288针	宽度3mm的3排曲折缝+倒回缝
缝纫机速度	1800rpm	因线的强度不够,速度有所降低
平均缝制循环周期	12sec.	
实际日产量	1958pcs.	8小时1天

(\*) 效率因带子长度、缝制的针数而有所变化。

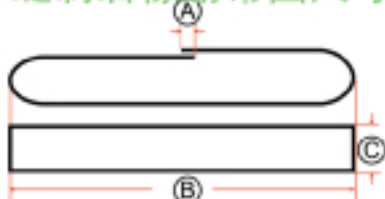
## 全自动测量、切断、缝制



## 一机两用，只要调节重叠量，就可以进行拼接式与重叠式的切换



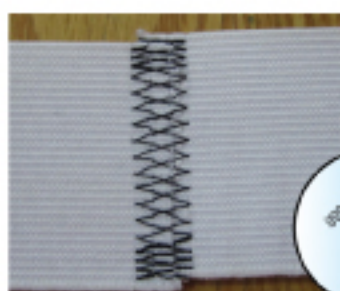
### 缝制后橡筋带圈尺寸



- Ⓐ 重叠量: 0 - 16mm
- Ⓑ 折后长度: 150 - 990mm  
周长: 300 - 1980mm
- Ⓒ 宽度: 20 - 50mm



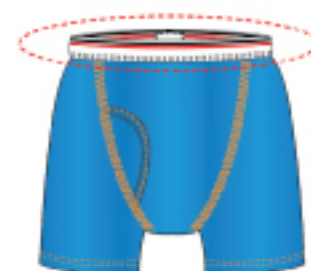
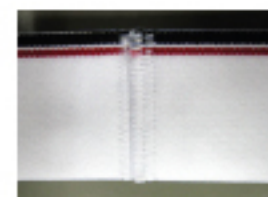
## 缝迹出色，有效防止接橡筋时位置错开



而且，本机器（与用平缝机接缝相比），因缝制时无需裁剪橡筋末端，所以除橡筋接口外，原则上损失为零。

## 规格

机头: 单针电子套结机  
电压: 单相200V-240V 50/60Hz 3.5A (最大)  
耗气: 0.5 Mpa



## “Speedy”自动接橡筋机 性能出色 & 保养简便!

全自动测量、切断、缝制，安定高效的生产技能。

日常保养和更换缝制条件只需要很少的时间，而且几乎不需要技能。

**“它”能为您:**  
**操作简便 & 削减人力!**  
全自动机能，降低了操作时对于专业技能的要求。  
削减接橡筋工程所需的人力，一个无专业技能的操作人员可以独立操作3至4台机器。

**“它”使产品:**  
**品质均一 & 稳定高效!**  
稳定的缝制尺寸，可提高后道工艺效率。  
把原材料的浪费减到最小，从而使损失转换为收益。  
从第一天开始即可获得稳定的高品质、高产量。