

PACK-RUNNER

Apparel Logistic System

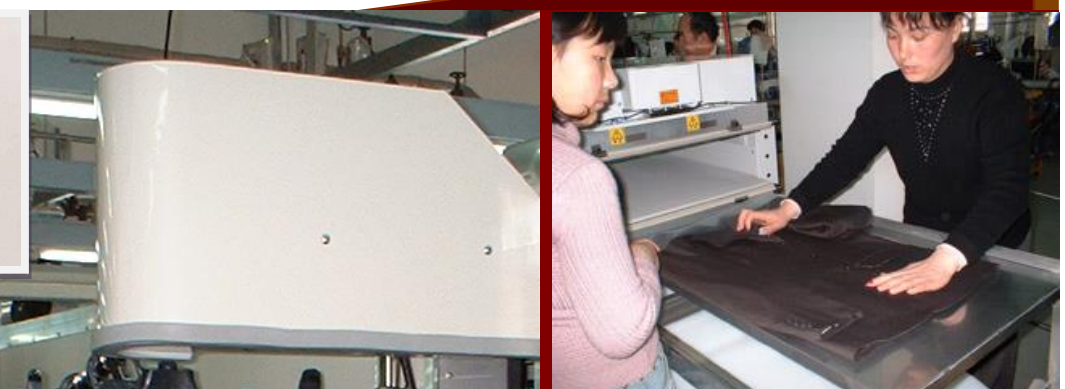
風合い圧縮パックアパレル物流システム
形状固定圧縮包装服装物资流通系統
Compression Packing Apparel Logistic System



アパレル製品の形状と品質、風合いもそのまま密封！
物流コストを大幅に低減する“風合いパックランナー”

“形状固定包装系統”密封服装并保持其形状、质量及手感！可大幅度降低物流成本。

“PACK-RUNNER” seals up the garments with keeping the shape, quality, feeling and touch! It reduces the logistic cost dramatically.



特許申請中
專利申請中
PATENT PENDING!


MADE IN JAPAN

PACK-RUNNER

Apparel Logistic System

仕様/規格/SPECIFICATIONS

◆構成装置/構成装置/UNITS for SYSTEM

モデル 机型 Models	本体サイズ(長×幅×高)mm 机器尺寸(长×宽×高)mm Dimensions(L×W×H)mm	本体重量 净重 Net Weight	電源・消費量 耗电 Power Required	エアー 耗気 Air Required	機械写真 机器图 M/C Photo.
乾燥装置/干燥装置/Dry Unit					
DS02M	2,850×2,063×2,092	270kg	3相、200V 三相、200V 3 Phase, 200V	10.62 kw	
DS04M	4,850×2,220×2,092	320kg		21.17 kw	
DM06M	6,850×2,220×2,092	430kg		31.17 kw	
DL12M	12,850×2,220×2,092	810kg		61.97 kw	
圧縮&シール装置/压缩密封装置/Compressing & Sealing Unit					
CS01M*	1,000×900×1,387	150kg	単相、200V 单相、200V Single Phase, 200V	3kw	5 kg/cu ³ 6Nℓ/min.
CS02※	1,500×900×1,387 コート用/外衣用/For over coats	160kg			
TW01※	1,050×750×900~950 トレー作業台/工作台/Working table	15kg	—	—	—

*標準 ※オプション *标准 ※选购装置 *Standard ※Optional

◆システム/系統/SYSTEMS

システム 系統 Systems	構成装置 构成装置 Units for System	適用 适用 Remark	生産能力(例、ジャケット) 生产效率(例：西服) Productivity (i.e. Jackets)
A2M	DS02M+CS01M	少量生産工場用またはサンプルパック用 小批量生产或样品包装用 For Small Production or Sample Packing	約160着/8時間 约160件/8时间 Approx. 160pcs/8hrs.
A4M	DS04M+CS01M	少量生産工場用 小批量生产用 For Small Production	約320着/8時間 约320件/8时间 Approx. 320pcs/8hrs.
A6M	DM06M+CS01M	中・少量生産工場用 中、小批量生产用 For Medium Production	約480着/8時間 约480件/8时间 Approx. 480pcs/8hrs.
B6M	DM06M+CS01M×2	大量生産工場用 大批量生产用 For Large Production	約960着/8時間 约960件/8时间 Approx. 960pcs/8hrs.
A12M	DL12M+CS01M	大量生産工場用 大批量生产用 For Large Production	約960着/8時間 约960件/8时间 Approx. 960pcs/8hrs.

本カタログに記載の仕様・外観などは予告なく変更する場合があります。本產品目録記載規格、外觀改良、変更時、不经預告即进行
Specifications and appearance are subject to be changed without notice.

ヤマトミシン製造株式会社

本社〒530-0047 大阪市北区西天満 4 丁目 4 番 12 号

TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485

E-mail: info-jp@yamato-sewing.com

http://www.yamato-sewing.co.jp

Yamato Sewing Machine Mfg. Co.,Ltd.

4-12, NISHITENMA 4CHOME, KITA-KU, OSAKA,
530-0047, JAPAN

TEL: +81-6-6364-5621 FAX: +81-6-6364-7185, 81-6-6365-5176

販売代理店/销售商/Distributor:

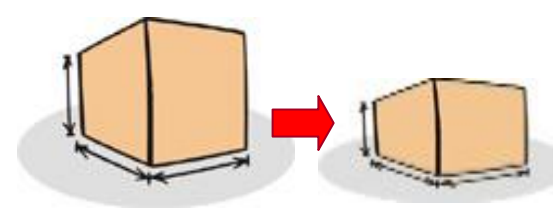
No. PR⑤/1108

PACK-RUNNER

Apparel Logistic System

風合い圧縮パックアパレル物流システム 物流コストの大幅な削減と品質・風合いを護る安心パック!
 形状固定圧縮包装服装物通系統 大幅度削減物流成本并保持质量、布料手感无改变!

Compression Packing Apparel Logistic System Saving Logistic Cost with Keeping the Quality and Feeling of Garments!



◆コスト面の利点

- 圧縮パックによる小さな積載量で輸送コストを大幅に低減!
- 容積圧縮により物流倉庫の保管経費・スペースを大幅に削減!
- 小売店頭のバックヤード・スペースの削減!
- 輸送・輸入後の仕上げ加工作業も大幅軽減!

◆品質管理面の利点

- 適度な真空状態で製品の形状や風合いをそのまま密封!
- 附属・値札の脱落、シワ・テカリなど品質低下も未然に防止!
- カビや雑菌の繁殖、汚れから大切な製品を護る安心パック!

◆削減成本

- 圧縮包装可大幅度降低运输成本!
- 体积缩小, 因此可大幅度削减仓储费用和面积!
- 减少零售商店内的仓储面积!
- 免除运输后的再熨烫作业!

◆质量控制

- 密封的形状固定真空包装可保持服装的形状、质量及手感!
- 完全避免了服装附件、标牌在运输过程中丢失, 从而保持了产品品质!
- 安全包装防止了灰尘入侵并杜绝了细菌滋生!

◆COST SAVING

- Saving freight charge by compressing packing!
- Reducing storage fees and space!
- Reducing the space of back yard in retail shop!
- Decreasing re-ironing operations and fees after transportation!

◆QUALITY CONTROL

- Seals up the garments with keeping the shape, quality, feeling and touch!
- Compressing packs can prevent the garment from missing of tags and accessories by falling down it during the transportation!
- Safety packaging protects the garment from dusts and increasing of a bacillus & mould.

■システムの流れ/系統的工序/SYSTEM FLOW



①乾燥装置投入口: 仕上げ工程が済み、ハンガー掛けしたアパレル製品を投入装置にセットすると、製品は自動的に乾燥装置内へ順次送り込まれます。乾燥熱処理工程により製品の水分を取り除き、形状セットを行います。これは繊維組織内部に残留した湿度を除去することにより、その形状や風合いが固定化する特性を利用しています。

②乾燥装置排出口: 保湿度 1%未満の状態にまで乾燥熱処理します。様々な素材の特性に応じた豊富な加工レシピから設定した適切な温度で所定の乾燥時間(通常 105°Cで 30分)が経過すると、製品は自動的に排出口から出てきます。

③④圧縮&シール装置: 適度な真空状態で製品の形状と風合いをそのまま防湿パックに閉じ込めます。圧縮したパックは驚くほど縮小



①乾燥装置投入口: 整烫后, 操作员将服饰放在投入口, 产品自动被送入干燥装置内部。通过干燥处理来固定服装的形状。

②乾燥装置抽出口: 当天然纤维干燥至湿度达到 1%以下 (干燥处理时间标准设定为 105°C下 30分钟), 产品会被自动送出至干燥装置外部。

③④圧縮密封装置: 此装置将形状固定后的服装压缩、密封到防潮塑料袋。压缩后的体积可被减至原来的 1/3。(因材料而异)

⑤开封后自然复原: 开封后一小时内, 天然纤维制成的服装会吸收空气中水分, 从而自然复原服装的形状、质量和手感。可免去再熨烫作业。

① Dry Unit (IN): The operator loads the finished garments onto the automatic-input device which feeds them periodically into the Dry Unit. The Unit removes the moisture inside garment by heating process, which means the shape and touch of garment can be fixed.

② Dry Unit (OUT): After heat processing time, standard setting is 30 min. with 105°C for natural fibers, until the ratio of moisture being less than 1%, the garment gets out automatically from the exit of Dry Unit.