



パックランナー

風合い圧縮パックアパレル物流システム

作業工程写真



 ヤマトミシン製造株式会社

本社〒530-0047 大阪市北区西天満4丁目4番12号

TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485

E-mail: info-jp@yamato-sewing.com

<http://www.yamato-sewing.co.jp>



▲①通常の仕上げ処理後、製品を確認・整理



▲②検針作業



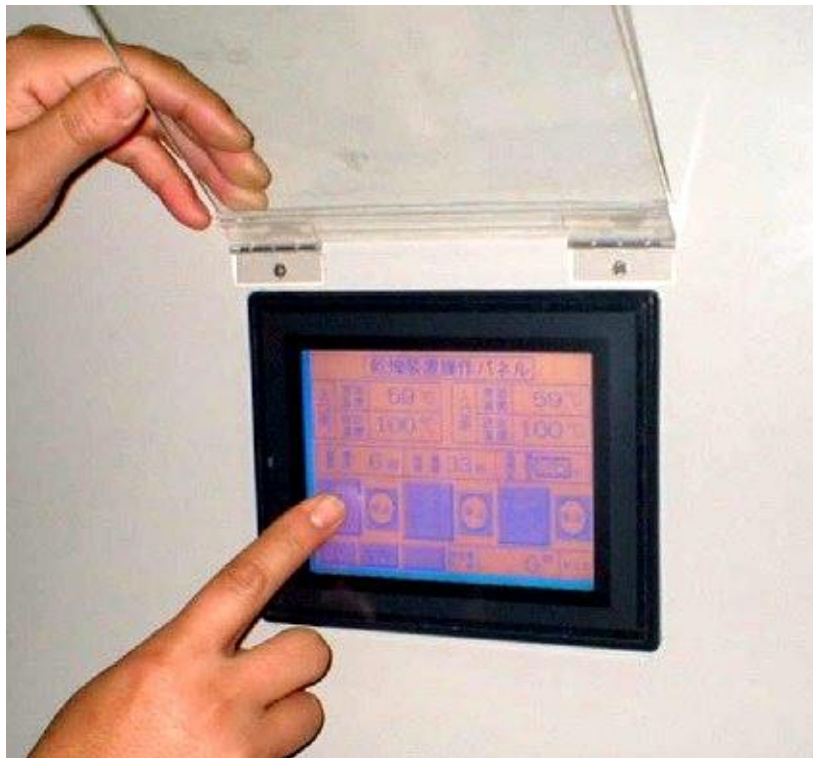
▲③耐熱ハンガーにセット



▲④ハンガーラックにセット



▲⑤乾燥装置の投入装置にセット



▲⑥液晶パネルで乾燥時間・温度を設定・スタート！



▲⑦製品は順次自動投入⇒熱乾燥処理



▲⑧熱乾燥処理終了後、製品は順次自動排出



▲⑨熱乾燥処理が終了した上衣をトレイ上に置く



▲⑩自然な状態で上衣をトレイ上で整理・セット



▲⑪上衣の上に熱乾燥処理したパンツをセット



▲⑫トレー上の製品に防湿フィルムを被せる



▲⑬圧縮&シール機の下ゴテに防湿フィルムパックをセット



▲⑭タイマー制御により適度な状態で圧縮パックとシール(溶着)



▲▼⑮完成した圧縮パックの整理と伝票チェック

