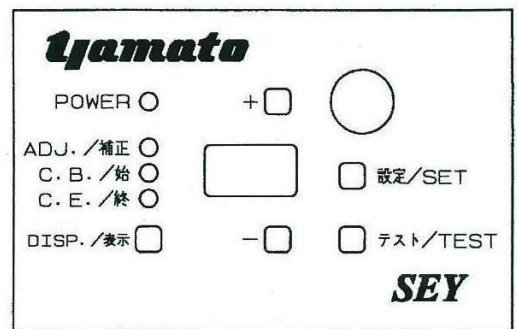


品質検査工程の省力化が図れる画期的な装置！！

- ミシンと検査機能のドッキングにより工程内で検査ができ、しかも“電子の目”で1枚1枚確認するため、省力化と品質の強化が図れます。
 - 針落ちの後ろにあるセンサーにより生地端を検知し、縫い外れが生じた場合に、警告ブザーが鳴り、オペレーターに知らせます。
 - センサーはオーバーロックのかがり幅に対して、生地がどの位置にあるかを常に検知しており、センサーの左右位置はかがり幅に応じて調節できます。
- オプション
警告ランプ：縫い外れが生じた場合に警告ブザーが鳴ると同時に点灯



<コントロールパネル>



本カタログに記載された製品を正しくお使いいただくため、御使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。
本カタログに記載の仕様・外観などは予告なく改良・変更することがあります。



ヤマトミシン製造株式会社

本社 〒530-0047 大阪市北区西天満 4 丁目 4 番 12 号

TEL: 06-6364-3481 FAX: 06-6364-3485

E-mail: info-jp@yamato-sewing.com

http://www.yamato-sewing.co.jp

お問い合わせは