



◆高い生産性!!

この ST-12 自動ボタンフィーダーはボタン付けミシンのクランプへボタンを正確に供給する装置です。もう、オペレーターはボタン穴の位置を真直ぐに手直しする手間が省けます。このボタン供給装置の送りスピードを速くすることにより、ミシンの縫速度を最高にまで上げることができます。これにより、より高い生産性が得られます。初心者のオペレーターでも熟練者の 2 倍の生産性を上げることができます。特殊ボタンクランプによりこの ST-12 の生産能力がそのまま出来高に反映します。ST-12 には様々なボタンに応じた種々のピンが標準装備されています。

◆特長

- ★ 様々なボタン付けミシンに取り付け可能。
- ★ 振動式による様々な選別。振動スピードは要望に応じて調節できます。振動箇所からクランプまでの距離が最少であるため、ボタンの移送が短時間で済みます。
- ★ ボタンサイズを変更した場合でも、ボタン穴の中心からの距離によるため、オペレーターにより移送ピンを交換できます。
- ★ 2 種類のモード選択
自動モード:センサーによりフィーダーからボタンを連続的に供給します。
手動モード:オペレーターにより手動でボタンをクランプに挿入します。
- ★ 液晶パネルの数値制御による完全プログラム機構。
- ★ ボタン直径に応じて X 軸と Y 軸が自動設定。サンプルボタンを所定の位置に保持するとエンコーダーは自動的に X 軸と Y 軸のステッピング・モーターに信号を送ります。



◆仕様

選別方法	振動式
送り方法	三段機構 電気&エア制御
送り時間	0.4~0.7 秒
電源	50/60Hz デュアルサイクル 110V/220V デュアル電圧 SMPS 制御
ボタンの種類	
ボタン穴	2 つ穴・4 つ穴~標準 3 つ穴・5 つ穴~オプション
ボタン直径	8~30 mm
ボタンの厚み	1.0~7.0 mm

